



MIG 310 C-4

MIG/MAG-Kompaktschweißgeräte für Stahl, CrNi-Stahl und Aluminium



Option: Digitalanzeige



präziser 4-Rollen-Industrieantrieb

MIG 310 C-4 ist das universelle Schweißgerät für den mittleren Leistungsbereich. Sehr gute Schweißigenschaften im Blechdickenbereich 0,8 – 10 (15) mm. Für alle Mischgase, CO₂, und Argon geeignet zum Schweißen von Stahl, CrNi und Aluminium. Der präzise 4-Rollenantrieb und die vollelektronische Steuerung garantieren eine sichere Drahtförderung auch für Aluminium. Durch die Synergiesteuerung wird der Drahtvorschub automatisch geregelt. Die Schweißparameter sind in Schweißkurven hinterlegt und ermöglichen eine sehr einfache Einstellung. Die kompakte Bauweise erlaubt schnellen Ortswechsel.

Technische Daten	MIG 310 C-4 (Artikel-Nr. 08314-I)
Netzanschluss:	3x400 V/ 50/60 Hz
Absicherung:	16 At
Schweißstrombereich:	30 - 310 A
Belastung bei 30% ED:	300 A
60% ED:	240 A
100% ED:	200 A
Stufen:	10
Schweißarten:	kontinuierlich; punkt
Ausstattung:	2/-4-Takt, Drahtrückbrand, Soft start
Drahtvorschub:	4-Rollenantrieb, D. 37 mm
Drahtdurchmesser:	0,6 - 1,2 mm
Drahtspulen:	D/K 200 - 300 (5-15 kg)
Gewicht:	76 kg
Abmessung:	820x280(430)x740 mm
Norm:	EN 60974-1
Schutzklasse:	S
Option:	Synergiesteuerung umschaltbar auf manuellen Betrieb Digitalanzeige Volt/Ampere